

ПИСМЕНИ РАЗЯСНЕНИЯ

По повод постъпили искания с вх. №4704/0063 от 10.06.2013г. и вх. № 4704/0064 от 11.06.2013г. за писмени разяснения от лица, закупили документация за участие в открита процедура с опростени правила за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Изграждане на предпазни съоръжения по левия бряг на р. Тунджа и почистване коритото на реката в участък граничещ с населеното място на с. Завой, община „Тунджа” от ПК10 до ПК, с дължина 775м, открита с Решение № АК 1201/0001 от 23.05.2013г. на Вр. И. Д. Областен управител на област Ямбол, на основание чл. 29, ал.1 и ал. 3 от ЗОП и в качеството си на Възложител, давам следните разяснения по поставените въпроси:

1. **ВЪПРОС:** За доказване на технически възможности и квалификация на участника за изпълнени през последните 5 години обекти се изисква прилагане на препоръки /референции за добро изпълнение в оригинал. Поради факта, че участникът има издаден само един оригинал на препоръката от Възложителя, моля да уточните дали ще приемете заверено копие на същата.

ОТГОВОР НА ВЪПРОС №1: Съгласно изискванията на раздел I, т. 3.1 от Указания към участниците за реда и условията по провеждане на открита процедура с опростени правила за възлагане на обществена поръчка, Участникът следва да представи списък на договори за строителство (Образец 9) в оригинал. Представените препоръки, референции за добро изпълнение могат да се представят в оригинал или заверено от Участника копие.

2. **ВЪПРОС:** Моля да уточните има ли минимално необходима техника и инструментариум за изпълнение на поръчката, които участникът трябва да докаже, че ще има на разположение или е по преценка на участника.

ОТГОВОР НА ВЪПРОС №2: Изискванията за минимално необходимата техника е посочена в Техническата спецификация, раздел V – Изисквания относно изпълнение на строителството.

3. **ВЪПРОС:** Моля да уточните има ли такса за депониране на извозените от обекта земни маси.

ОТГОВОР НА ВЪПРОС №3. Таксата за депо на извозените от обекта земни маси не е задължение на изпълнителя.

4. ВЪПРОС: В образец №2 – „Техническо предложение” се изисква посочването на срока за изпълнение в месеци. Моля да уточните по какъв начин срокът от дни да се превърне в месеци, за да бъде коректно записан и да не предизвика двусмислено тълкуване. Моля, да уточните дали всички месеци да се приемат за 30дневни или по друг начин да се изчисляват.

ОТГОВОР НА ВЪПРОС №4: Срокът за изпълнение съгласно указанията трябва да се представи в месеци. За да превърнете срока от дни в месеци е необходимо да ги отнесете към 30дни. Приема се, че всички месеци са 30 дневни. При делението на дните на 30 да се закръгля на третия знак след десетичната запетая.

Пример: 1ден = $1/30 = 0.033$ месеца

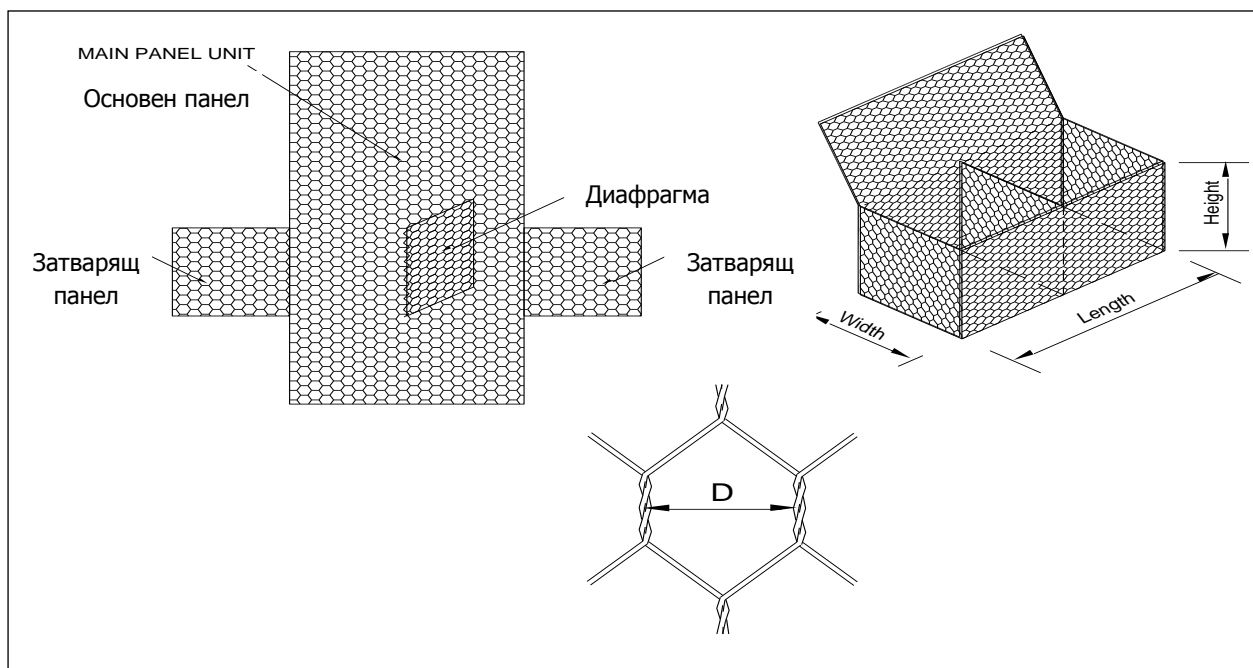
17 дни = $17/30 = 0.567$ месеца

5. ВЪПРОС: Полученото доуточнение за покритието на габионите – Zn-Al-PVC, означава ли, че първоначално заложените в проекта габиони от поцинкована плетена мрежа по БДС 3140/73г. с двойно усукана тел Ø3мм, с ромбовидни отвори от 50/50мм и рамка от арматурно желязо Ø6мм стават неприложими за гореспоменатата обществена поръчка?
6. ВЪПРОС: С оглед съпоставимост на решенията - проектното решение за габиони съгласно техническата спецификация в документацията и фабрични габиони, допуска ли се използване на фабрични габиони само с дълбоко поцинкована тел (а не Zn-Al-PVC)?

ОТГОВОР НА ВЪПРОС №5 И ВЪПРОС №6: Съгласно указания, дадени от проектанта във връзка с постъпили запитвания се правят следните уточнения: габионите за настоящата поръчка да се изпълнят при стриктно спазване на следните изисквания:

ФАБРИЧНИ ГАБИОНИ ОТ ДВОЙНОУСУКАНА ТЕЛЕНА МРЕЖА

Растр на мрежата 8x10 cm, диаметър на телта 2.7/3.7 mm, антикорозионна защита - дълбоко поцинкована тел (Цинк + 5% Алуминиеви сплави (Галфан) и PVC покритие). Габионите представляват отделни модулни елементи произведени фабрично от хексагонална двойно усукана стоманена телена мрежа с растр 8x10 cm, диаметър на телта 2,70/3,70 mm съгласно EN 10223-3 (фиг. 1, таблица 1).



Фигура. 1

Таблица 1. Спецификация на телта				
Растер	D (mm)	Отклонение	Вътрешен диаметър на телта (mm)	Външен диаметър на телта (mm)
8x10	80	+16%/-4%	2.70	3.70

Фабричните Габиони се произвеждат при строг производствен контрол на качеството и трябва да притежават CE марка за производствен контрол, съгласно изискванията на директива 89/106/CEE и в съответствие с ETA (Европейско Техническо Одобрение) процедури за следните приложения: подпорни стени, облицовки на канали и корекции на реки, част от противоерозионни конструкции, шумо-защитни бариери и архитектурни решения.

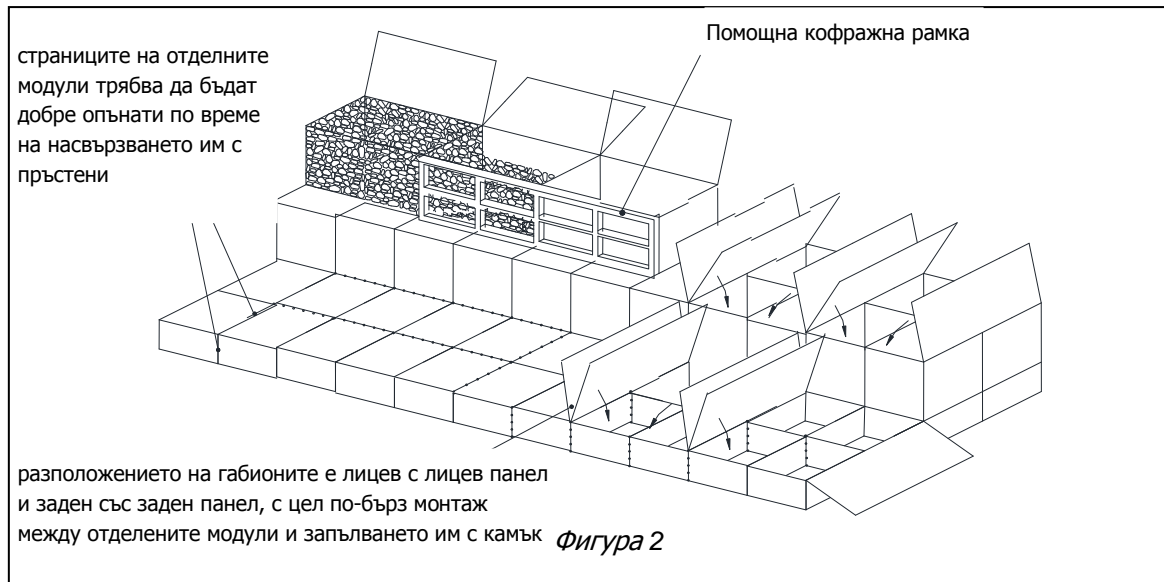
Съгласно сертификата на продукта, доставчикът трябва да оторизира допълнително, че материалите са в съответствие с действащите местни и международни стандарти, обозначавайки сферата на тяхното приложение.

Габионите се запълват с каменен материал, с изискваната по проект зърнометрия, образувайки гъвкави, естествено дрениращи и монолитни конструкции (Фиг. 2). Използваната за производството им стоманена тел трябва да бъде дълбоко поцинкована с Галфан покритие на телта (Zn-5%Al сплави) в съответствие с EN 10244-2 и ISO 7989-2.

Защитното PVC (Поливинил хлорид) покритие е с номинална дебелина 0,50 mm (съгласно EN 10245-2), и е необходимо да осигури защита при наличие на агресивна среда или риск от поява на корозия. Модулите трябва да са обточени с тел, с диаметър

по-голям от този използван за производството на телената мрежа, съгласно EN 10223-3 (таблица 2).

Обемът на габионите е разделен посредством диафрагми разположени през 1m (Фиг.1).



Стоманената тел използвана за производството на фабрични модули трябва да отговаря на следните изисквания (изпитването на телта се извършва върху пробно тяло с дължина 25 см преди производството на мрежата):

- Якост на опън: 380-550 N/mm², съгласно EN 10223-3;
- Удължение: не по-малко от 10%, съгласно EN 10223-3;
- Отклонение при телта: в съответствие с EN 10218-2 (Class T1) и ISO 22034-2 (виж табл.2);
- Galfan покритие на телта: минималното количество на Galfan трябва да бъде в съответствие с EN 10244-2 (Class A) и ISO 7989-2 (виж табл. 2); адхезията на покритието на телта трябва да бъде такава, че при усукването ѝ 6 пъти около барабан, с диаметър 4 пъти диаметърът на телта, покритието да не се олющва и напуква при търкане с пръсти.

Свързващата тел и телта използвана за свързващите процеси имат същата техническа спецификация на телената мрежа. Комбинацията от диаметрите на двата вида тел, са показани в таблица 2.

Таблица 2. Стандартни размери на телта				
		Телена мрежа	Усилваща тел	Свързваща тел
Диаметър на телта с PVC покритие	∅ mm	Вътр.2.70/Вън.3.70	Вътр.3.40/Вън.4.40	Вътр.2.20/Вън.3.20
Отклонение	(±) ∅ mm	0.06	0.07	0.06
Min. Количество Галфан	gr/m ²	245	265	230

Стоманената мрежа на фабричните габиони трябва да отговаря на следните изисквания:

- Номинална якост на опън: 50 kN/m, тест съгласно EN 15381 (Annex D);
- Ускорен тест на стареене и умора в среда на SO₂ (28 цикъла) съгласно EN ISO 6988 (при кондензация на влага), без да има признаци от ръжда.

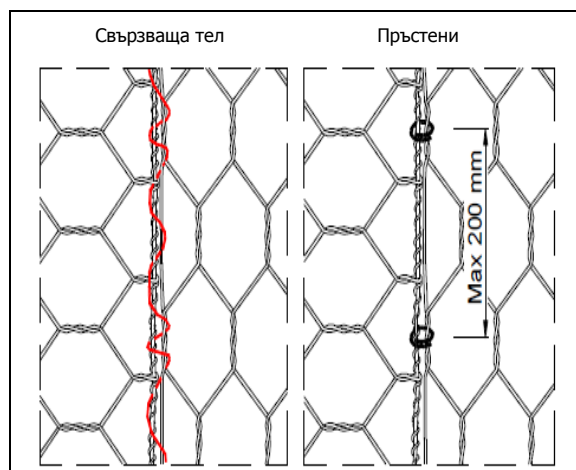
Технически характеристики за PVC защитата на телта, съгласно EN 10245-2, са както следва:

- Цвят: сив RAL 7037 ($\Delta E < 1$);
- Специфично тегло: между 1,30 и 1,40 g/cm³, съгласно ISO 11083;
- Твърдост: между 50 и 60 D по скалата на Шор, съгласно ISO 868;
- Удължение при скъсване: не по-малко от 21 N/mm², съгласно ISO 527-2/1/B/5;
- Удължение: не по-малко от 200%, съгласно ISO 527-2/1/B/5;
- UV устойчивост: механичните характеристики на полимера (удължение и якост на опън), след престой от 4000 часа на пряко слънчево лъчение, съгласно ISO 4892-2 и ISO 4892-3, не могат да се променят повече от 25% от първоначалният резултат.

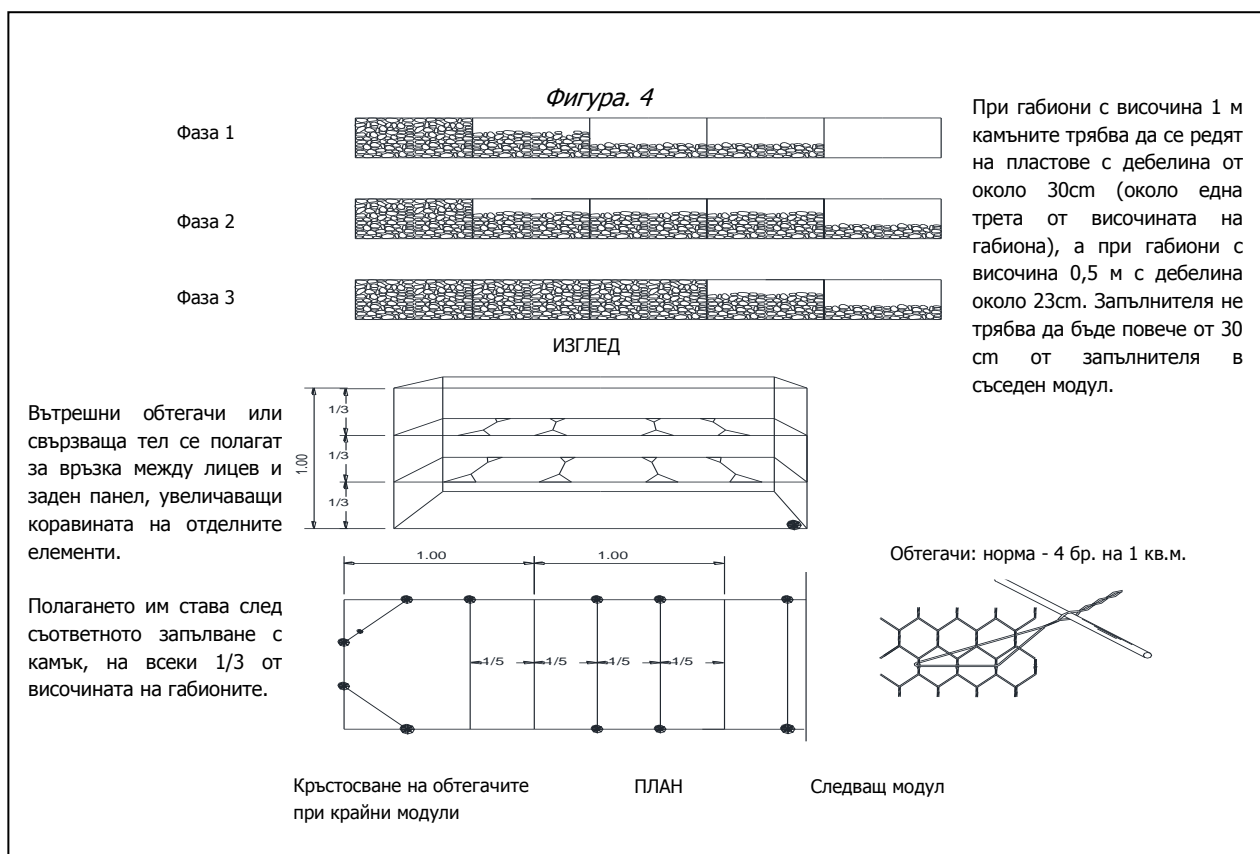
Свързващите процеси се извършват със стоманени пръстени (фиг. 3), с максимално разстояние между тях от 200 mm по дължина на ръбовете. Стоманените пръстени отговарят на следните показатели:

- Диаметър: 3.00 mm
- Якост на опън: 1 700 MPa

За полагане на пръстените да се използват пневматични или ръчни клещи.



Фигура 3



Камъкът използван за запълване обема на габионите трябва да бъде с определена твърдост и здравина, от ръбести до обли. Препоръчителният размер е от 100 до 200 mm. По-едра или по-ситна фракция на камъка, се допуска само ако общият ѝ обем не надвишава 5% от общия обем на използвания за запълване камък. В лицето камъкът се реди ръчно с цел оформяне на стройна каменна зидария, зад така оформеното лице се насипва останалата по-ситна фракция. При всички положения да не се използват камъни с размери по-голям от 250mm и по-малък от 50mm.

При габиони с височина 1 м камъните трябва да се редят на пластове с дебелина от около 300 mm (около една трета от височината на габиона), а при габиони с височина 0,5 м с дебелина около 250 mm (Фиг. 4). Височината на запълнения обем на габиона не трябва да превишава с повече от 300 mm съществуващата височина на запълнения обем на съседен габион.

Препоръчително е ръчно наместване на всеки положен каменен пласт с цел да се елиминират големи празнини в следствие различната зърнометрия на камъка, като по този начин се достига по-голяма плътност в обема на габиона. След полагането на всеки каменен пласт се залагат обтегачи, които да свързват лицевата и задна страна на модулите. При крайните елементи полагането на обтегачи се дублира, като се полагат кръстосано освен на заден и лицев панел, но и на страниците.

За ускоряване и механизизиране на запълването на габионите с камък, е препоръчително използването на метални или дървени кофражни скари, които да се привържат към лицевата страна на габиона с помощта на кофражна тел. Самото привързване да се осъществява основно по лицевия ръб на свързване между съседните габиони, както и в местата на диафрагмите.

Размерът на габионите използван в дадена конструкция, трябва да бъде съобразен съгласно таблица 3. Всички размери са номинални, с допустимо отклонение от $\pm 5\%$ за ширина, височина и дължина.

Таблица. 3. Размер на Габионите			
L=Дължина (m)	W=Ширина (m)	H=Височина (m)	Растер на мрежата
2.00	1.00	0.50 - 1.00	8x10
3.00			
4.00			
1.50			

7. ВЪПРОС: Допуска ли се, при използване на габиони с покритие Zn-Al-PVC да се зададе по-голям гаранционен срок от дефинирания в условията на търга „нормативно установен гаранционен срок, умножен по две” поради използване на нови технологии при изработването на габионите?

ОТГОВОР НА ВЪПРОС №7: Изисканият от Възложителя в настоящата поръчка гаранционен срок е за изпълнено брегоукрепително съоръжение. В този смисъл не се допуска предлагания от Участника гаранционен срок да бъде с продължителност повече от нормативно установения за брегоукрепително съоръжение, умножен по две.

На основание чл. 29 и, ал. 3 от ЗОП настоящето разяснение следва да се изпрати незабавно на всички лица, които са получили документацията за участие и са посочили адрес за кореспонденция и се публикува на сайта на Областна администрация Ямбол. Разяснението следва да се приложи и към документацията, която предстои да се предостави и на други участници.

НЕЛИ КАДИЕВА

ВР. И.Д.Областен управител на област Ямбол

Дата: 13.06.2013г.

ДЧ/